

La paroi coulissante domine le marché

Aujourd'hui grande vedette du transport routier (elle l'emporte – et de très loin – dans le matériel remorqué), la carrosserie à parois souples coulissantes (PLSC) se développe aussi sur petit utilitaire, se convertit au composite et devra répondre de plus en plus aux normes de sécurité (agrément VDI 2700, parois anti-effraction).

Par rapport au premier semestre 2003, sur porteurs de plus de 5 t, on a compté + de 0,8% de carrosseries PLSC et, sur remorques et semi-remorques, + 1,9% au cours du premier trimestre 2004 (avec 934 unités pour les porteurs, 3510 pour les véhicules remorqués).

C'est à dire que le marché de ce produit phare de la carrosserie industrielle, héritier de la bonne vieille savoyarde et du transport à large accès au volume de chargement, se maintient grosso modo sans toutefois qu'un grand enthousiasme soit de mise.

Une quadruple tendance se confirme cependant pour ce produit relativement banalisé : la vogue du kit tout prêt (y compris pré-peint), l'équipement de l'utilitaire (type plateau brasseur), la sévèrisation antivol des parois et l'apparition, après l'aluminium, d'éléments mécaniques en composites. Sans oublier la vogue de la tension de la bâche par l'arrière et, côté transporteur utilisateur, l'exigence esthétique d'un aspect parfaitement lisse, rappelant la planéité d'une carrosserie rigide de type fourgon.



LE RECOURS AUX COMPOSITES

Entreprise relativement jeune, Teknokit fabrique uniquement des kits de carrosserie pour véhicules industriels à parois souples coulissantes, de l'utilitaire à la semi-remorque.

Son départ industriel a été véritablement donné en 2000 lors de son installation à Dompièrre – les – Ormes (Saône et Loire). L'effectif est d'une trentaine de personnes et, pour tous types de châssis, les kits font appel à un logiciel de conception 3D.

C'est un partenaire, Colorprest, qui, à l'intérieur des murs de Teknokit, réalise les peintures. Le carrossier réalise aussi bien des structures fixes que de la carrosserie réhaussable. Sa gamme de kits porteurs est très variée avec la possibilité de combiner des produits acier ou alu. Le kit pour véhicule utilitaire est en plein développement. « Nous mettons au point un produit clés en main, comprenant le kit de carrosserie ainsi que son soubassement avec plancher, autoportant ou autre », explique Bernard PHILIBERT, le nouveau directeur. « L'objectif est de permettre au client de n'avoir à faire qu'à un seul interlocuteur pour le carrossage de son véhicule ». « Une alliance avec Samro a permis d'étoffer la gamme en développant le travail de l'aluminium, tout en progressant dans l'approche industrielle et dans la productivité ».

Teknokit est en cours de renouvellement de sa gamme en mettant en avant de nouveaux matériaux tels que les composites. Pour le salon Solutrans 2005, à Lyon, sera proposé ainsi, un toit coulissant bâché alliant l'aluminium et le composite. Le gain de poids sur un toit sera de 40kg. La marque réfléchit à l'intégration de composites dans d'autres parties de ses kits avec toujours les mêmes rigidités et résistances qu'en option métal.



L'utilitaire se verra aussi modifié avec le concept alu et composites, du soubassement jusqu'au toit. Il n'y aura aucune soudure sur cet ensemble 100% boulonné. En attendant, le toit coulissant, avec deux poutres latérales et une bâche de toit, va intégrer en composites tout le jeu d'arceaux et les chariots.

Ce produit est annoncé, pour janvier. On divise par 2,2 le poids d'un ensemble arceaux + chariots (en passant de 4,45 kg à 2,02kg), d'où aussi, une manipulation moins pénible. Par ailleurs ; la gamme des véhicules avec système de réhausse hydraulique ou manuel aura une grande place, Teknokit croyant beaucoup à cette modularité dans le futur.

Enfin, ce carrossier, déjà référencé au Portugal, en Italie et en Allemagne, souhaite renforcer ses partenariats et développer son assurance qualité, par exemple, avec l'intégration d'une GPAO, d'un poste recherche et développement, et d'un hall d'expositions. Avec un souci également très actuel : maîtriser les coûts industriels pour arriver à diminuer un peu les prix de vente, malgré les augmentations de l'acier auxquelles on assiste ces derniers temps... Et cela, sans oublier que la demande de la clientèle – celle principalement des petits carrossiers et des petites flottes – se fait de plus en plus pointue, de plus en plus technique, de plus en plus spécifique.

Chez Teknokit, on juge le marché français plutôt stagnant et on mise, par l'intermédiaire du groupe Samro, sur les pays européens émergents comme la Hongrie, la Slovaquie et la République Tchèque.

Au titre de la nouvelle exigence antivol, on constate que des flottes leaders exigent maintenant à 100% le bâchage de type anti-effraction. Mais le client insiste aussi sur l'aspect esthétique, une parfaite planéité du bâchage, ne devant laisser aucunement apparaître la structure rigide sous-jacente, comme si on avait à faire à un fourgon.

Ce qui progresse aussi, c'est le réhaussable en général avec, par exemple, le réhaussement latéral de chargement de type Mega + 50 mm. On peut alors réhausser de 400 mm lors du chargement, mais aussi refermer ensuite le toit à 50 mm. Par exemple, en conservant une hauteur utile de 2,93 m, une position permet de descendre à 2,98 m après avoir bénéficié de 40 cm d'accès latéral supplémentaire en chargement / déchargement.

